

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Siempelkamp Maschinenfabrik GmbH
Siempelkampstraße 75
47803 Krefeld

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Druckgeräten, Rohrleitungen,
Stahltragwerken und Maschinenbau

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/3399/17

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: --- / SAP-Nr.: 8115186933

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

November 2020

Hamburg, 22.12.2017



Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Siempelkamp Maschinenfabrik GmbH, 47803 Krefeld
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/3399/17
Ausgabedatum: 22.12.2017

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Maschinenbau im gesetzlich nicht geregelten Bereich
Druckgeräte und Rohrleitungen gemäß Richtlinie 2014/68/EU

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2	DIN EN ISO 15614-1	DIN EN 13445
DIN EN ISO 9606-1	ISO 9018	DIN EN 13480
DIN EN ISO 5817		AD-2000

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1-1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$

3.2 Dillidur 400V (wassergehärteter Verschleißstahl, 1.8715) $R_{eH} \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4571)

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1-1.3, 3.2
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1-1.3
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1-1.3, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1-1.3, 3.2, 8.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1-1.3, 3.2
123 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1-1.3

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Meier, Ralf	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Diedrich, Dennis	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C