



V.l.n.r.: Geoffrey Robson (Siempelkamp Australien), John Borg (Managing Director Borg Manufacturing), Marc Müller (Siempelkamp Deutschland)



ContiRoll® obenauf in „Down under“

Neue MDF-Form- und Pressenstraße für Borg

„Down under“ setzt auf die ContiRoll®: Borg Manufacturing Pty. Ltd. gab eine neue MDF-Form- und Pressenstraße für seinen Standort Oberon in Auftrag. Der führende australische Produzent melaminbeschichteter Platten entschied sich nicht zum ersten Mal für Siempelkamp-Support.

von Marc Müller

Borg Manufacturing Pty. Ltd. ersetzt eine alte Mehretagenanlage durch eine MDF-Form- und Pressenstraße inklusive ContiRoll® im Format 8' x 18,8m mit Leichtplatten-Paket. Zum Auftragsvolumen gehört auch ein Siempelkamp Compactor, der den Stahlbändern in der Presse effektiven Schutz bietet und Anlagenbetreibern signifikante Kapazitäts- und Qualitätssteigerungen insbesondere für die Produktion dünner MDF-Platten erschließt. Ebenfalls enthalten ist die Anbindung an das bestehende Hochregallager, die bestehende Faseraufbereitung der alten Anlage bleibt erhalten.

Das Produktionsspektrum wird Platten in einem Dickenpektrum von 1 bis 25 mm umfassen, der Einsatz des Leichtplatten-Pakets ermöglicht zudem die Produktion besonders leichter Faserplatten. Borg kann somit auf ein diversifiziertes Produktprogramm mit einem großen Dicken- und Dichtespektrum setzen.

Für den aktuellen wie auch einen zurückliegenden Auftrag markierte die LIGNA 2019 einen wichtigen Meilenstein: Während zum Zeitpunkt der Messe die Verhandlungen für die neue MDF-Anlage aufgenommen wurden, kam die 2016 beauftragte Siempelkamp-Anlage zur Produktion von Spanplatten bei Borg in New South Wales zur Abnahme. Mit der Siempelkamp Pty. Ltd. ist die australische Siempelkamp-Repräsentanz direkt vor Ort vertreten, um auch im aktuellen Projekt reibungslose Abläufe und zuverlässigen Support sicherzustellen.

